



# Catalizzatori ossidanti e a 3 vie per impianti di cogenerazione



F U O C O

T E R R A

A C Q U A

A R I A

L'esigenza di produrre elettricità utilizzando le più diverse fonti energetiche si muove sempre di più di pari passo con la necessità di salvaguardare l'ambiente che ci circonda.

L'obiettivo di produrre energia a basso costo è spesso raggiunto realizzando degli impianti di cogenerazione che consentono il recupero del calore ottenuto da Gas metano, Biogas da discarica o da biomassa animale.

Un'elevata percentuale di questi impianti è azionata da motori endotermici alimentati a gas.

## PRODOTTO

I depuratori catalitici di CO.FE.ME., sia ossidanti che a 3 vie, sono metallici e sono dimensionati in relazione alle caratteristiche dei gas di scarico: volume-temperatura-abbattimenti richiesti.

I supporti monolitici possono raggiungere diametri fino a 1000 mm. Dove si rendano necessari catalizzatori di maggiori dimensioni, (centrali termiche di grandi dimensioni, grandi impianti di cogenerazione, impianti di incenerimento) CO.FE.ME. utilizza moduli rettangolari impregnati con metalli nobili la cui composizione permette di coprire grandi superfici di passaggio gas.

## LA GIUSTA SOLUZIONE... SEMPRE

Nei gas di scarico derivanti dalla combustione sono presenti le seguenti sostanze nocive:

- Ossido di carbonio (CO)
- Aldeidi e altri idrocarburi incombusti (HC)
- Ossido di azoto (NOx)
- Particolato (PT)



CATALIZZATORE A BLOCCO  
motore Wartsila V32G



INVOLUCRO ISPEZIONABILE  
in acciaio inox, per depuratore catalitico





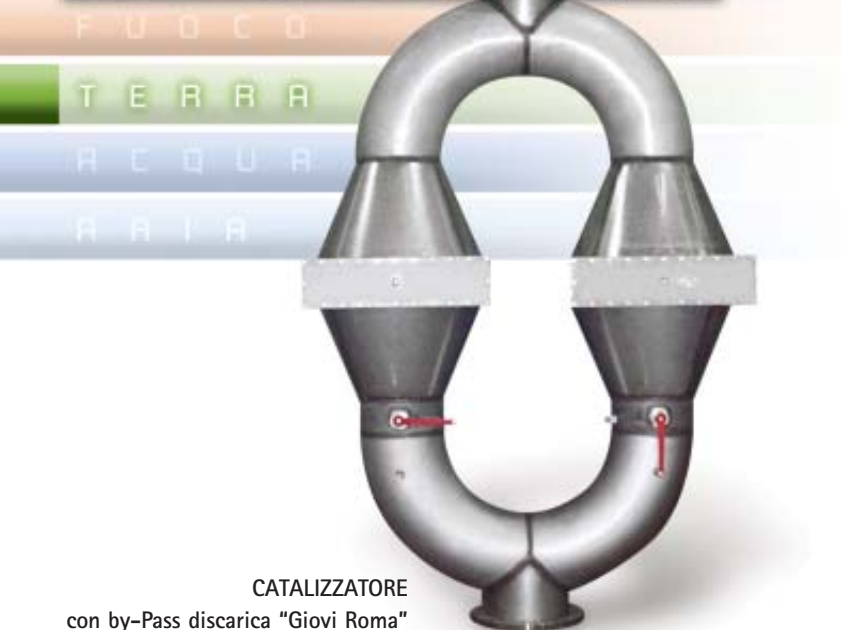
# Catalizzatori ossidanti e a 3 vie per impianti di cogenerazione



CO.FE.ME. in partnership con Johnson Matthey, società di fama internazionale e leader di settore, progetta e realizza le soluzioni tecniche più idonee per l'abbattimento di CO, HC, NOx.

Grazie inoltre alla propria decennale esperienza nelle opere di carpenteria, CO.FE.ME. è sempre in grado di trovare la collocazione più idonea ai propri sistemi di depurazione anche in caso di limitati spazi disponibili.

Il corretto dimensionamento del nucleo catalitico e del numero di celle per pollice quadrato, contribuisce, oltre al raggiungimento delle prestazioni richieste, a ridurre l'impatto sui costi di gestione.



CATALIZZATORE  
con by-Pass discarica "Giovi Roma"



DEPURATORE CATALITICO  
installato presso impianto biogas di Guidonia (RM)

